

Centre de formation C.T.S.U

LA FORMATION CONTINUE D'ADULTES



1 Bis rue du Général De Gaulle Parc des Industries Flandres Artois 62138 Billy Berclau

CATALOGUE : NOS PROPOSITIONS



DES FORMATIONS SUR MESURE



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

UN ENGAGEMENT DE QUALITE



La certification qualité a été délivrée au
titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

EDITION JANVIER 2023

UNE OFFRE DE PROXIMITE



NOS CENTRES :

Pour être au plus proches de chez vous, nous pouvons vous former sur différents lieux.

Nos locaux sont situés au sein des filiales :

- ✦ SANGATTE (*chaudronnerie*)
- ✦ SPYKER (*mécanique de précision sur centre d'usinage*)
- ✦ DOUVRIN (*le taillage d'engrenages*)
- ✦ BILLY BERCLAU (*la chaudronnerie, la serrurerie, le tournage, le fraisage, la soudure*)

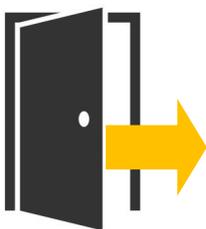
DES DISPOSITIFS DIVERS

FORMATION A L'INITIATIVE DE L'ENTREPRISE :

Par le plan de développement des compétences : adaptation au poste, maintien des capacités ou développement des compétences.

FORMATION A L'INITIATIVE DU SALARIE OU CO-CONSTRUCTION EN ENTREPRISE

DES MODALITES ADAPTEES A VOS BESOINS



INTER-ENTREPRISE :

Les formations sont dispensées dans nos centres sur des dates pré-définies. Cela vous permet de former des personnels en nombre restreint en les ajoutant à un groupe.

INTRA-ENTREPRISE :

Les formations sont dispensées dans vos locaux. Elles peuvent réunir un plus grand nombre de collaborateurs, être dispensées sur des dates choisies ensemble et peuvent s'adapter à vos réalités.



NOS FORMATIONS : LE SOMMAIRE

DOMAINE PREVENTION, SANTE ET SECURITE AU TRAVAIL

P. 6 LA PREVENTION

ANALYSE DU CONTEXTE :

- ◆ Formation à l'établissement du document unique

SUIVI DU PROCESS :

- ◆ Formation référent santé sécurité

PREVENTION SANTE :

- ◆ Formation gestes et postures au travail
- ◆ Les bonnes pratiques d'hygiène



P. 10 LA SECURITE FACE AUX RISQUES

P. 10 RISQUES ELECTRIQUES

- ◆ Habilitations H0 B0 H0V INITIALE EXECUTANT : opérations de natures non électriques

- ◆ Recyclage H0 B0 HOV

- ◆ Habilitations H0 B0 BS BE MANŒUVRE INITIALE

- ◆ Recyclage H0 B0 BS BE

- ◆ Habilitations B1 B2 BR BC INITIALE CHARGE

D'INTERVENTIONS ET DE CONSIGNATIONS

- ◆ Recyclage B1 B2 BR BC

- ◆ Habilitations HE H1 H2 à venir

P. 14 RISQUES CHIMIQUES

- ◆ Formation à la prévention des risques chimiques

NIVEAU 1

- ◆ Formation à la prévention des risques chimiques

NIVEAU 2

P. 16 RISQUES EXPLOSIFS

- ◆ Formation ATEX Niveau 0

- ◆ Formation ATEX Niveau 1

P. 18 TRAVAIL EN HAUTEUR

- ◆ Formation Travail en hauteur et port du harnais

P. 20 CONDUITE D'ENGINS

- ◆ Autorisation de conduite de pont roulant

- ◆ Autorisation de conduite de chariot élévateur

- ◆ CACES en Centre Agréé



P. 24 SAVOIR PORTER SECOURS

- ◆ Formation équipier de première intervention et évacuation
- ◆ Formation SST Sauveteur secouriste au Travail
- ◆ MAC SST Sauveteur Secourisme au Travail



NOS FORMATIONS : LE SOMMAIRE

DOMAINE INDUSTRIEL

P. 28 à 33 FORMATION EN USINAGE

USINAGE

- ◆ LECTURE DE PLANS EN USINAGE
- ◆ TOURNAGE
- ◆ FRAISAGE
- ◆ TAILLAGE D'ENGRENAGES DROITS
- ◆ RECTIFICATION D'ENGRENAGES DROITS

P. 34 à 36 FORMATION EN CHAUDRONNERIE

CHAUDRONNERIE

- ◆ LECTURE DE PLAN EN CHAUDRONNERIE
- ◆ LECTURE DE PLAN EN TUYAUTERIE
- ◆ CHAUDRONNERIE : DECOUPE—PLIAGE
- ◆ ASSEMBLAGE— FINITION
- ◆ SOUDAGE TIG SUR PLAQUE ACIER INOX
- ◆ SOUDAGE TIG SUR PLAQUE ALU
- ◆ SOUDAGE TIG SUR TUBE
- ◆ SOUDAGE MIG SUR PLAQUE ACIER INOX
- ◆ SOUDAGE MIG SUR PLAQUE ALU

P. 38 à 39 FORMATION SUR-MESURE

- ◆ PARCOURS DE CHAUDRONNIER TOLIER
- ◆ PARCOURS DE CHAUDRONNIER TUYAUTEUR



Tour traditionnel



Fraiseuse traditionnelle



Le centre de formation



Soudage

NOS ATOUTS

ATELIER AVEC MACHINES
DÉDIÉES À LA FORMATION

SALLE DE THÉORIE
SPACIEUSE

FORMATEUR AVEC
EXPÉRIENCE
PROFESSIONNELLE

Qualiopi
processus certifié

■ ■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été dérivée au
titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION



FORMATION
SUR MESURE



ALTERNANCE AVEC
APPORTS THÉORIQUES
ET PRATIQUES



DOCUMENTS
SUPPORTS

LA PREVENTION

SUIVI DU PROCESS

PROGRAMME DE FORMATION REFERENT SANTE SECURITE

Formation initiale – 5 jours

Objectifs de l'action de formation – Conformément à Articles L4644-1 et R4644-1

Permettre à votre ou vos salariés de définir le cadre d'intervention du référent en santé sécurité
Leur permettre d'acquérir les connaissances et compétences nécessaires afin de vous aider dans la mise en oeuvre de la démarche globale de prévention.
Leur permettre d'amorcer la démarche prévention et la maîtrise du risque dans son entreprise

Public

Toute personne
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Les salariés d'entreprises amenés à être habilités par l'employeur.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

Contexte et enjeux de la prévention

- Règlementation générale en santé sécurité
- Chiffres clés de la sinistralité du secteur
- Les acteurs de la prévention
- Les responsabilités civiles et pénales
- Les 9 principes généraux de prévention

Le risque professionnel

- Les Définitions / Le processus d'apparition du dommage
- S'exercer au repérage du risque en situation de travail
- Le corps au travail, fonctionnement et limites
- L'observation et l'analyse de situation de travail : nature et objectifs Observer sa situation de travail en « mode prévention »
- Lister les risques existants./ S'exercer à l'observation et à l'analyse de situation de travail.

Les documents Santé Sécurité de l'entreprise

- Le Document Unique d'Évaluation des Risques Professionnels DUERP
- Le règlement intérieur
- Le registre des accidents
- Le registre Dangers Graves et Imminents/ Le Plan de prévention
- Les compte rendus CHSCT /Autres documents

Les missions du Réfèrent Santé Sécurité

- Le cadre et limites de la mission
 - La Communication interne et externe en prévention
- Travaux sur cas réel (réaliser une démarche prévention complète).

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation Sur site CTSU

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES ELECTRIQUES

PROGRAMME DE FORMATION HABILITATION ELECTRIQUE H0 B0 H0V Formation initiale – 1 jour

Objectif de l'action de formation – Selon la norme NF C 18 -510

Obtenir les connaissances requises pour obtenir une habilitation électrique (B0-H0) Exécutant conformément à la norme NF C 18-510

Public

Toutes les personnes devant d'effectuer des opérations non électriques au voisinage d'installations électriques
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Les salariés d'entreprises amenés à être habilités par l'employeur.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

Lors de la formation Habilitation Electrique H0- B0-BS-BE Manœuvre, les thèmes suivants seront abordés dans le cadre de la norme NF C 18-510

Notions élémentaires d'électricité

Le courant électrique et le corps humain

Evolution de la réglementation en électricité

Travaux d'ordre non électrique

Module Technique "EXECUTANT B0-H0 (V) :

- Les limites de l'HABILITATION B0-H0
- Documents ou informations à échanger au CHARGE DE TRAVAUX.
- Les mesures de prévention à observer lors de travaux dans un environnement électrique

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES ELECTRIQUES

PROGRAMME DE FORMATION HABILITATION ELECTRIQUE H0 B0 BS BE MANŒUVRE Formation initiale – 2 jours

Objectif de l'action de formation – Selon la norme NF C 18 -510

Exécuter en sécurité des interventions de remplacement de raccordements simples dans le respect des textes réglementaires.

Public

Personnel d'exploitation ou d'entretien « non électricien » appelé à effectuer des opérations simples, des interventions de remplacement de raccordement et /ou des manœuvres sur des ouvrages électriques.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Les salariés d'entreprises amenés à être habilités par l'employeur.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

Lors de la formation Habilitation Electrique H0- B0-BS-BE Manœuvre, les thèmes suivants seront abordés dans le cadre de la norme NF C 18-510

Notions élémentaires d'électricité

Le courant électrique et le corps humain

Evolution de la réglementation en électricité

Travaux d'ordre non électrique

Appareillage de sectionnement, commande et protection

Opérations sur tout ou partie d'un ouvrage électrique

Incidents et accidents sur les ouvrages électriques

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES ELECTRIQUES

PROGRAMME DE FORMATION HABILITATION ELECTRIQUE B1 B2 BR BC CHARGE D'INTERVENTION ET CONSIGNATIONS Formation initiale – 3 jours

Objectifs de l'action de formation – Selon la norme NF C 18 -510

Acquérir les savoirs et savoirs faire pour exécuter en sécurité des opérations d'ordre électrique conformément à la norme NF C 18 -510

Respecter ou réaliser la consignation du chargé d'exploitation et les instructions de sécurité.

Exploiter ou rédiger les documents applicables dans le cadre des travaux hors tension et intervention BT.

Public

Toutes les personnes devant réaliser des interventions d'entretien et de dépannage sur des installations électriques basse tension.

Toutes les personnes devant réaliser des consignations pour travaux sur des installations électriques basse tension.

Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis Le personnel doit avoir des compétences en électricité dans le domaine de la tension considéré sur les ouvrages ou installations électriques.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

Lors de la formation Habilitation Electrique B1 B2 BR BC, les thèmes suivants seront abordés dans le cadre de la norme NF C 18-510

Module Tronc commun N°2

Module Technique : Interventions générale BT (BR) BT(BC)

Module Technique: (B1)

Personne assurant l'exécution d'opérations électriques. Elle opère sous la conduite d'un chargé de travaux, d'un chargé d'intervention générale, ou d'un chargé d'opérations spécifiques. Les opérations électriques sont celles qui, pour un ouvrage ou une installation en exploitation électrique, concernent les parties actives, leurs isolants, la continuité des masses et autres parties conductrices des matériels (les circuits magnétiques, etc.) ainsi que les conducteurs de protection.

Module Technique : (B2)

Personne assurant la direction effective des travaux électriques. Elle doit prendre les mesures nécessaires pour assurer sa propre sécurité et celle du personnel placé sous son autorité. Les opérations électriques sont celles qui, pour un ouvrage ou une installation en exploitation électrique, concernent les parties actives, leurs isolants, la continuité des masses et autres parties conductrices des matériels (les circuits magnétiques, etc.) ainsi que les conducteurs de protection.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES CHIMIQUES

PROGRAMME DE FORMATION RISQUES CHIMIQUES NIVEAU 1

RC1

Formation initiale – 1 jour

Objectif de l'action de formation

Connaître le contexte de travail particulier d'un site chimique ou pétrochimique
Être sensibilisé aux risques présentés par les produits et les installations
Être sensibilisé aux risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises
Comprendre le contenu et l'intérêt des procédures d'intervention et conduites à tenir
Comprendre la nécessité d'un comportement responsable en matière de sécurité

Public

Tout public
Habilitation des personnes tenues de manipuler, stocker ou utiliser de produits chimiques
Habilitation des personnels des entreprises extérieures intervenant sur site présentant un risque chimique

Contenu de la formation – Progression pédagogique

INTRODUCTION :

Conséquences d'un accident du travail
Notions de risque, danger, exposition, prévention
Contexte des industries chimiques et pétrochimiques
Rôles et responsabilités

RISQUES :

Risques dans le cadre de la coactivité
Risques génériques :
Risque chimique, Feu et travaux à chaud, Électricité, Équipement de travail
Bruit, Circulation, Travaux en hauteur, Manutention manuelle et mécanique
Désordre, Pression et nettoyage haute pression, Sablage, Travaux en espaces confinés, Rayonnements ionisants et non ionisants, Explosion, Électricité statique

ORGANISATION DE LA PREVENTION LORS DES INTERVENTIONS

Procédures et consignes
Plans de prévention, autorisation de travail, consignes et modes opératoires
Équipement de Protection Collective
Équipements de Protection Individuels

Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES CHIMIQUES

PROGRAMME DE FORMATION RISQUES CHIMIQUES NIVEAU 2

RC2

Formation initiale – 1 jour

Objectif de l'action de formation

Connaître le contexte de travail particulier d'un site chimique ou pétrochimique

Informers les responsables des entreprises extérieures du contexte particulier dans lequel leur entreprise va exercer son activité

Former aux risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises

Public

Chefs de chantier/Responsables d'entreprises extérieures/Personnel d'encadrement

Formation obligatoire pour toute personne devant intervenir sur un site chimique classé

Pré requis

Maîtrise du français (parlé, lu, écrit).

Contenu de la formation – Progression pédagogique

PRESENTATION DES PRINCIPES GENERAUX DE PREVENTION APPLICABLE SUR SITES CHIMIQUES

L'évaluation des risques et le document unique. Le plan de prévention et les autorisations de travail.

L'analyse des risques.

ROLES ET RESPONSABILITES DES ACTEURS

Les conséquences des accidents du travail. Délégation de pouvoir.

LES DANGERS SPECIFIQUES DES INDUSTRIES CHIMIQUES, PETROCHIMIQUES ET AUTRES

Les consignes particulières de sécurité.

La transmission du message sécurité.

Les changements dans les situations de travail.

La coactivité et le rôle du N2.

LES RISQUES PROFESSIONNELS

Risque chimique, travaux à chaud, l'électricité, le bruit, les travaux en hauteur, les manutentions, les espaces confinés, les rayonnements, l'incendie et l'explosion ...

L'ORGANISATION DE LA PREVENTION

Plan de prévention, les autorisations de travail, les consignes et procédures.

ETUDES DE CAS

LES SITUATIONS DEGRADÉES DE TRAVAIL

Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES EXPLOSIFS

PROGRAMME DE FORMATION RISQUES EXPLOSIFS ATEX NIVEAU 0 Formation initiale – 1/2 journée

Objectif de l'action de formation

Comprendre les divers facteurs permettant d'assurer la sécurité vis à vis du risque d'explosions.

Public

Personne amenée à travailler en zone à risque d'explosion mais sans intervenir sur des équipements soumis à la réglementation ATEX

Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

La maîtrise du français lu, écrit et parlé est obligatoire.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

SENSIBILISATION AUX EXPLOSIONS :

Notions de zone explosive / ATEX

Risques et effets d'une explosion

Mécanismes de l'explosion

Substances inflammables

SIGNIFICATION DU MARQUAGE/ LES BONNES PRATIQUES

Panneau ATEX

Matériel ATEX

A faire / à ne pas faire : les pratiques à risques

MATERIEL ADAPTE/MATERIEL INTERDIT

Outillage et utilisation

Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

En entreprise sur demande

Validation de la formation

La certification INERIS Niveau 1 est délivrée à l'issue de la formation

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES EXPLOSIFS

PROGRAMME DE FORMATION RISQUES EXPLOSIFS ATEX NIVEAU 1 Formation initiale – 1.5jours

Objectif de l'action de formation

Être capable d'assurer l'installation et la maintenance du matériel en zones à risques d'explosion
Être capable de mettre en oeuvre et d'entretenir le matériel en place dans l'application des directives européennes ATEX 1999/92/CE (utilisateurs) et 2014/34/UE (fabricants)

Public

Personnes devant intervenir sur du matériel ATEX électrique.
Monteurs électriciens, câbleurs, instrumentistes, technicien,
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

La maîtrise du français lu, écrit et parlé est obligatoire.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

1er jour

INTRODUCTION/REGLEMENTATION

Réglementation, risque industriel, rappels juridiques

- Généralités sur les ATEX
- Grandeurs caractéristiques, sources d'inflammations
- La directive 1999/92/CE
- Le classement des zones
- La directive 2014/34/UE (ex 94/9/CE)

2ème jour

REGLES D'INTERVENTION

- Les règles d'intervention sur site
- Le mode de protection des matériels électriques
- Les règles d'installations des matériels électriques
- Les marquages
- Référentiel ISM-ATEX
- 4 heures de manipulation de matériel ou inspection visuelle d'une installation électrique
- Questionnaire d'évaluation (70% de bonnes réponses)

Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

En entreprise sur demande

Validation de la formation

La certification INERIS Niveau 1 est délivrée à l'issue de la formation en fonction des résultats au questionnaire final
Evaluations Initiales personne chargé d'exécution Niveau 1. Questionnaires différents suivant qu'il s'agit de conception, réalisation et/ou maintenance. Durée de validité : 3 ans

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

RISQUES TRAVAIL EN HAUTEUR

PROGRAMME DE FORMATION TRAVAIL EN HAUTEUR ET PORT DU HARNAIS

Formation initiale – 1 journée 7 heures

Objectifs de l'action de formation

Acquérir les notions de prévention liées au travail en hauteur (selon réglementation de la CNAM).
Identifier les recommandations qui donnent les règles de prévention et de protection pour réaliser en toute sécurité des manœuvres de travail en hauteur.

Public

Personnel appelé à effectuer un travail en hauteur
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Français lu et parlé.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

La Théorie :

Les statistiques des accidents du travail
Dispositions réglementaires
Les obligations de l'entreprise
Les partenaires de la prévention en entreprise
Les droits, obligations et responsabilités
L'accident du travail et la maladie professionnelle
Chutes de hauteur et prévention
Les moyens d'accès et postes de travail avec protection collective
Les postes de travail en hauteur avec utilisation d'EPI spécifiques

La Pratique :

Utilisation du harnais

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

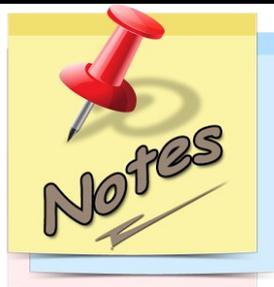
Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

Centre de formation C.T.S.U

LA FORMATION CONTINUE D'ADULTES



LA SECURITE FACE AUX RISQUES

CONDUITE D'ENGINS

PROGRAMME DE FORMATION AUTORISATION DE CONDUITE PONT ROULANT

Formation initiale – 10h30

Objectif de l'action de formation

Acquérir les connaissances et le savoir faire pour mener à bien les opérations de levage et d'élingage, en développant les réflexes de sécurité selon la recommandation R484 de la CNAM.

Public

Personnel appelé à conduire un pont roulant au sein de l'entreprise.

Pré requis

Français lu et parlé.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

La Théorie :

Les responsabilités du pontier.
Les appareils de levage.
Les différents types de ponts.
Les élingues.
Les modes d'élingage.
Vérifications.
Choix et mise en place.
Protection des mains.
Le contrôle et essai des dispositifs de sécurité.
La prise de poste. La fin de poste.
Levage et déplacement d'une charge.
Dépose de charge.
Les gestes de commandement.

La Pratique :

Exercices divers et démonstrations.
Etude du matériel.
Principe de fonctionnement des organes de conduite et de commande.
Conduite à vide.
Récupération de ballants.
Exercice d'approche.
Les nœuds usuels et cas d'utilisation.
Elingage simple de transport et dépose de charge.
Utilisation des accessoires spéciaux aux différents postes de travail.
Travaux d'élingage.
Déplacement de charges dans un parcours matérialisé pour entrainer les stagiaires aux différents mouvements ainsi que la précision.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

LA SECURITE FACE AUX RISQUES

CONDUITE D'ENGINS

PROGRAMME DE FORMATION AUTORISATION DE CONDUITE CHARIOT R489

Formation initiale – 1 journée 7 heures

Objectif de l'action de formation

Acquérir les connaissances théoriques et pratiques pour conduire le chariot élévateur selon la recommandation R.489

Public

Personnel appelé à conduire un chariot élévateur au sein de l'entreprise.

Pré requis

Français lu et parlé.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

Réglementation :

Identifier les rôles des différentes instances et organismes de prévention.

Connaître les conditions requises pour conduire et utiliser un chariot et la responsabilité qui en découle.

Classification et Technologie :

Identifier les principales catégories de chariot et leur caractéristique fonctionnelle.

Connaître les différents organes, leur technologie et leur fonction : groupe propulseur, circuit hydraulique, ensemble élévateur, équipement porte-charge.

Connaître le fonctionnement des organes de service et dispositifs de sécurité : coupe-circuit, frein de service...

Sécurité :

Interpréter la signification des différents pictogrammes et panneaux de signalisation.

Identifier les principaux facteurs d'accidents lors de l'utilisation d'un chariot élévateur.

Identifier les principaux risques rencontrés sur un trajet déterminé.

Interpréter les informations données par la lecture de la plaque de charge et en déduire les conditions de stabilité.

Connaître les dispositifs de sécurité pour le conducteur et leur fonction : bouclier, réglage du siège ...

EPI nécessaires.

Expliquer et justifier les interdictions relatives au transport et à l'élévation de personnes.

Connaître les règles de circulation et les règles de conduite à l'intérieur et à l'extérieur de l'entreprise.

Identifier les différents paramètres (état du sol, charge, vitesse) et leur influence sur la distance de freinage du chariot.

Identifier les produits dangereux par leurs étiquettes et les risques liés à leur manutention.

La pratique :

Vérifier l'adéquation du chariot à l'opération de manutention envisagée.

Effectuer les vérifications et les opérations nécessaires avant la prise de poste et en fin de poste.

Circuler avec un chariot à vide, en charge marche AV et marche AR en virage et arrêter le chariot en position de sécurité.

Prendre et déposer une charge palettisée.

Assurer depuis le sol le chargement et le déchargement latéral d'un camion ou d'une remorque par l'arrière à partir d'un quai (en particulier avec une charge limitant la visibilité).

Repérer les anomalies et difficultés rencontrées afin de les signaler à sa hiérarchie.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

LA PREVENTION

*demandez
le
programme !*

FORMATIONS CACES



EN CENTRE AGREE



Demandez un devis !

LA PREVENTION

CACES ®

La durée de validité pour chacune de ces recommandations est de 5 ans et 10 ans pour la R482



GRUES

Grues mobiles R383m à R483

| Ancienne catégorie | Type d'engins concernés | Nouvelle catégorie |
|--------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| 1A | Trellis sur porteur | Grues mobiles à flèche treillis |
| | Trellis automotrice | |
| 2A | Trellis sur chenilles | Grues mobiles à flèche treillis |
| 1B | Télescopique sur porteur | Grues mobiles à flèche télescopique |
| | Télescopique automotrice | |
| 2B | Télescopique sur chenilles | Grues mobiles à flèche télescopique |
| 2C | Trellis sur rails | Non concerné |

Grues à tour R377m à R487

| Ancienne catégorie | Type d'engins concernés | Nouvelle catégorie |
|----------------------------|---|--------------------|
| Montage par éléments (GME) | Montage par éléments à flèche distributrice | 1 |
| | Montage par éléments à flèche relevable | 2 |
| Montage automatisé (GMA) | Montage automatisé (GMA) | 3 |

Grues de chargement R390 à R490



PEMP NACELLES

R386 à R486

| Ancienne catégorie | Type d'engins concernés | Nouvelle catégorie |
|--------------------|---|--------------------|
| 1A | PEMP du groupe A : de type 1 et 3 | A |
| 3A | | |
| 2A | Pas d'équivalence | Non concerné |
| 2B | | |
| 1B | PEMP du groupe B : de type 1 et 3 | B |
| 3B | | |
| | Conduite hors-production des PEMP des catégories A et B | C |



PONTS ROULANTS ET PORTIQUES

R484

| NOUVEAU CACES 2020 | | |
|--------------------|--|--|
| 1 | | Ponts roulants et portiques à commande au sol |
| 2 | | Ponts roulants et portiques à commande en cabine |

2020 // NOUVELLES RECOMMANDATIONS



ENGINS DE CHANTIER

R372m à R482

| Ancienne catégorie | Type d'engins concernés | Nouvelle catégorie |
|--------------------|--|--------------------|
| 1 | Engins compacts | A |
| 2 | Engins d'extraction à déplacement séquentiel | B1 |
| | Engins sondage / forage à déplacement séquentiel | B2 |
| | Engins rail-route à déplacement séquentiel | B3 |
| 3 | Engins de réglage à déplacement alternatif | C2 |
| 4 | Engins de chargement à déplacement alternatif | C1 |
| 5 | Engins de finition à déplacement lent | Non concerné |
| 6 | Engins de nivellement à déplacement alternatif | C3 |
| 7 | Engins de compactage | D |
| 8 | Engins de transport | E |
| 9 | Chariots de manutention tout terrain | F |
| 10 | Conduite des engins hors-production | G |



CHARIOTS À CONDUCTEUR PORTÉ

R389 à R489

| Ancienne catégorie | Type d'engins concernés | Nouvelle catégorie |
|--------------------|--|--------------------|
| 1 | Transpalettes à conducteur porté (hauteur de levée ≤ 1,20 m) | 1A |
| | Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1,20 m) | 1B |
| | Chariots à plateau porteur (charge ≤ 2 tonnes) | 2A |
| 2 | Chariots tracteurs industriels (traction ≤ 25 tonnes) | 2B |
| | Chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux (capacité nominale ≤ 6 t) | 3 |
| 3 | Chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 t) | 4 |
| 4 | Chariots élévateurs à mât rétractable | 5 |
| 5 | Chariots élévateurs à mât rétractable | 5 |
| | Chariots élévateurs à poste de conduite élévable (> 1,20m) | 6 |
| 6 | Conduite hors-production des chariots de toutes les catégories | 7 |



CHARIOTS GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

R485

| NOUVEAU CACES 2020 | | |
|--------------------|--|---|
| 1 | | Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant (1,20m < hauteur de levée ≤ 2,50m) |
| 2 | | Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant (hauteur de levée > 2,50m) |

SAVOIR PORTER SECOURS

RISQUES D'INCENDIE

**FORMATION EQUIPIER DE PREMIERE
INTERVENTION ET EVACUATION**

Formation initiale – 1 jour

Objectif de l'action de formation

Identifier et prévenir les causes d'éclosion
Connaitre les classes de feux, les modes de propagation et les moyens d'extinction
Connaitre les modalités du message d'alerte en cas d'incendie
Maîtriser l'utilisation des moyens d'extinction
Réagir efficacement face à un début de sinistre

Public

Tout public
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Contenu de la formation – Progression pédagogique

Théorie :

Définition de l'incendie
Triangle du feu
Les classes de feu
Les extincteurs
Alarme alerte
Les robinets d'incendie armé
Plan d'évacuation
Les services de secours
Les techniques générales et spécifiques de l'évacuation
La signalisation et le balisage
Le rôle de l'agent d'évacuation (guide et serre-file)

Pratique :

Exercices d'extinction et de manipulation d'extincteurs
Repérage des accès pompiers et de leur libre circulation
Les issues de secours

Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques



SAVOIR PORTER SECOURS

SECURITE SECOURISME

PROGRAMME DE FORMATION SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL

Formation initiale – 2 jours/14h

Objectifs de l'action de formation – Conformément à Articles L4644-1 et R4644-1

A l'issue de la formation, Le SST doit être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident du travail en portant secours à la ou aux victime(s).
Il doit également être capable de contribuer à la prévention des risques professionnels dans le respect de l'organisation et des procédures spécifiques de l'entreprise.

Public

Tout public

Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Les salariés d'entreprises amenés à être habilités par l'employeur.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

Sauvetage secourisme du travail Les accidents du travail et le schéma de survenance de l'accident

- Distinguer danger, situation dangereuse et risque
- Intérêt et principes de la prévention des risques professionnels
- Les acteurs de la prévention • Rôle du sauveteur-secouriste du travail

Rechercher les risques persistants pour protéger et prévenir Supprimer ou isoler les sources de risques

- Soustraire la victime au risque
- Baliser (rendre impossible l'exposition de quiconque à ce risque)
- Utiliser le matériel spécifique
- Mettre en œuvre les actions de prévention ou de protection

Examiner la victime

Examiner la (les) victime(s) avant de mettre en œuvre une action : reconnaître la présence de signes indiquant que la vie de la victime est menacée, rechercher les signes vitaux, retourner la victime découverte à plat ventre, sur le dos

Alerter et faire alerter / informer Qui alerter ? Qui alerte ? Que dire ? • Contenu du message-type adapté à l'établissement

- L'affiche du message type avec consignes

Secourir Action appropriée à l'état de la victime

Apprentissage de la succession des gestes dans le contexte global des 4 actions

Les différentes détresses et gestes de secours

Saignements abondants / Étouffement / Malaise / Brûlures / Traumatismes, petites plaies, amputations / Victime inconsciente qui respire / Victime inconsciente qui ne respire pas.

La méthode pédagogique est essentiellement active, avec une composante didactique: le formateur présente les scénarios, indique les gestes à effectuer et communique ses observations aux participants avec des précisions d'ordre théorique quant aux différentes situations.

- Echanges entre pairs et discussion de groupe
- Exercices pratiques - Mise en situation - Démonstration
- Simulation et jeux de rôle.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU ou en intra entreprise selon les modalités prévues

SAVOIR PORTER SECOURS

SECURITE SECOURISME

PROGRAMME DE FORMATION SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL

Formation MAC (recyclage)– 1 jour/7h

Objectifs de l'action de formation – Conformément à Articles L4644-1 et R4644-1

Les sessions de maintien et d'actualisation des compétences SST (formation MAC) ont pour objectif de maintenir le SST en capacité d'intervenir efficacement dans une situation d'accident en renouvelant sa certification.

Public

Sauveteur Secouriste du Travail renouvelant leur certification
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Les salariés d'entreprises amenés à être habilités par l'employeur.

Contenu de la formation – Progression pédagogique

- Poursuivre sa participation à la démarche de prévention
- Poursuivre l'évaluation des risques professionnels
- Intervenir face à une situation d'accident du travail
- Réaliser une protection adaptée et examiner la victime
- Alerter et faire alerter en cas d'incident
- Secourir la victime de manière appropriée

La méthode pédagogique est essentiellement active, avec une composante didactique: le formateur présente les scénarios, indique les gestes à effectuer et communique ses observations aux participants avec des précisions d'ordre théorique quant aux différentes situations.

- Echanges entre pairs et discussion de groupe
- Exercices pratiques - Mise en situation - Démonstration
- Simulation et jeux de rôle.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis

Epreuves certificatives

Epreuve 1 : A partir d'une mise en situation d'accident du travail proposée par le formateur, le candidat devra montrer sa capacité à mettre en œuvre les compétences qui lui permettraient d'intervenir efficacement

Epreuve 2 : Le candidat répondra à un questionnaire simple portant sur ses compétences en matière de prévention

Bilan de la formation

Bilan oral et évaluation à chaud et remise d'une attestation de formation.

DOMAINE INDUSTRIEL

Un vrai savoir-faire



Des formateurs de métier



Des équipements, un plateau technique de qualité



Des programmes de formation sur mesure

FORMATION EN USINAGE

LECTURE DE PLANS EN USINAGE/CHAUDRONNERIE/TUYAUTERIE

Formation initiale – 3 jours 21h

Objectifs de l'action de formation

Lire et comprendre un plan de chaudronnerie
Repérer un élément situé dans un ensemble mécanique
Comprendre et interpréter la cotation tolérancée

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans la chaudronnerie.
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Connaissances de base en mécanique.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

Notions de base en dessin industriel

Présentation d'un ou de plan(s)

Définition géométrique d'une pièce

Système de projection

Coupe et section

Représentation de filetage et taraudage

Lecture de plans de définition de pièces

Relevé de côtes sur une pièce à partir d'un plan de définition

Faire un croquis à partir d'une pièce ou à l'aide d'un plan d'ensemble

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

FORMATION EN USINAGE

TOURNEUR SUR MACHINE TRADITIONNELLE

Formation initiale – 5 jours 35 h

Objectifs de l'action de formation

Connaître les types de catégories de machines et les différentes opérations de tournage : chariotage, dressage, chanfreinage, tournage conique...

Faire des calculs de base, déterminer les paramètres de coupe

Connaitre les différents outils de coupe

Régler et conduire sa machine

Réaliser une opération de tournage d'une pièce sur machine traditionnelle

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans l'usinage

Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.

Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.

Connaissances de base en mécanique.

Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

1^{ère} partie la Théorie :

Module commun sécurité

Module 1 : Les différentes opérations de tournage

Module 2 : Calculs de base, paramètres de coupe

Module 3 : Les différents outils

2^{ème} partie la Pratique :

Module 4 : Usinage sur machine traditionnelle

Exercices de réglage, montage, opération de tournage en atelier sur machine traditionnelle

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques



FORMATION EN USINAGE

FRAISEUR SUR MACHINE TRADITIONNELLE

Formation initiale – 5 jours 35 h

Objectifs de l'action de formation

Connaître les différents types et formes de fraisage
Faire des calculs de base, déterminer les paramètres de coupe
Profondeur de passe, vitesse de coupe, avance par dent
Connaître les différents outils : Fraise deux tailles, trois tailles, fraise disque, fraise à lamer
Régler et conduire sa machine
Réaliser une opération de fraisage d'une pièce sur machine traditionnelle

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans la chaudronnerie.
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Connaissances de base en mécanique.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

1^{ère} partie la Théorie :

Module commun sécurité
Module 1 : Les différents types et forme de fraisage
Module 2 : Calculs de base, paramètres de coupe
Module 3 : Les différents outils

2^{ème} partie la Pratique :

Module 4 : Usinage sur machine traditionnelle
Exercices de réglage, montage, opération de fraisage en atelier sur machine traditionnelle.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

FORMATION EN USINAGE

TAILLEUR D'ENGRENAGE DROIT SUR MACHINE TRADITIONNELLE

Formation initiale – 10 jours 70 h

Objectifs de l'action de formation

Connaitre le vocabulaire général de l'engrenage
Faire des calculs géométriques de base
Connaitre les différents outils de contrôle et interpréter les résultats
Régler et conduire sa machine de production
Réaliser le taillage de pièces unitaires simples pour de petites séries sur machine traditionnelle

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans l'usinage
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Connaissances de base en mécanique.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

1^{ère} partie la Théorie :

Module commun sécurité
Module 1 : Vocabulaire de l'engrenage
Module 2 : Géométrie et calcul de base
Module 3 : Les différents outils de contrôle

2^{ème} partie la Pratique :

Module 4 : Taillage sur machine
Exercices de réglage, montage, taillage en atelier sur machine traditionnelle ROLLET111

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

FORMATION EN USINAGE

RECTIFIEUR D'ENGRENAGE DROIT SUR MACHINE TRADITIONNELLE

Formation initiale – 3 jours 21h

Objectifs de l'action de formation

Connaître le vocabulaire général de l'engrenage
Faire des calculs géométriques de base
Connaître les différents outils de contrôle et interpréter les résultats
Régler et conduire sa machine de production
Réaliser la rectification de pièces unitaires simples pour de petites séries sur machine automatisée

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans l'usinage
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Connaissances de base en mécanique.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

1^{ère} partie la Théorie :

Module commun sécurité
Module 1 : Vocabulaire de l'engrenage
Module 2 : Géométrie et calcul de base
Module 3 : Les différents outils de contrôle

2^{ème} partie la Pratique :

Module 4 : Rectification sur machine
Exercices de réglage, montage, rectification en atelier sur machine automatisé NIELS

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

FORMATION EN CHAUDRONNERIE

CHAUDRONNERIE

LA DECOUPE LE DEBIT

Formation initiale – 5 jours 35 h

Objectifs de l'action de formation

Connaitre le vocabulaire général de la découpe
Déterminer les caractéristiques machine
Analyser une pièce, interpréter les résultats et choisir sa machine.
Connaitre les modes opératoires machine
Régler et conduire une cisaille
Régler et conduire une encocheuse
Régler et conduire une poinçonneuse
Réaliser la découpe de pièces unitaires simples pour de petites séries sur machine traditionnelle

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans la chaudronnerie
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Connaissances de base en mécanique.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

La Théorie :

Module commun sécurité
Module 1 : Vocabulaire de la découpe en chaudronnerie
Module 2 : Caractéristiques machine
Module 3 : Analyse pièce et choix de la machine
Module 4 : Modes opératoires machine

La Pratique :

Module 5 : Cisailage sur machine
Module 6 : encochage sur machine
Module 7 : poinçonnage sur machine
Exercices de réglage, montage, découpe en atelier sur machines traditionnelles.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

FORMATION EN CHAUDRONNERIE

CHAUDRONNIER SOUDEUR

SOUDAGE TIG INITIATION

Formation initiale – 3 jours 21 h

Objectifs de l'action de formation

Connaitre les différents procédés de soudage : paramètres et métaux d'apport
Connaitre le procédé de soudage Tungsten Inert Gaz
Mettre en service et régler un générateur TIG
Réaliser des assemblages de plats et de profilés

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans la chaudronnerie
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

1^{ère} partie la Théorie :

Module sécurité
Module 1 : les différents procédés de soudage
Module 2 : le procédé de soudage TIG

2^{ème} partie la Pratique :

Module 3 : Mettre en service et régler un générateur TIG
Module 4 : Réaliser des assemblages

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

FORMATION EN CHAUDRONNERIE

CHAUDRONNIER SOUDEUR

SOUDAGE MMA—MIG MAG INITIATION

Formation initiale – 3 jours 21 h

Objectifs de l'action de formation

Connaitre les différents procédés de soudage : paramètres et métaux d'apport
Connaitre le procédé de soudage MIG semi auto
Mettre en service et régler un poste à souder
Réaliser des assemblages de plats et de profilés

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans la chaudronnerie
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

Contenu de la formation

1^{ère} partie la Théorie :

Module sécurité
Module 1 : les différents procédés de soudage
Module 2 : le procédé de soudage MIG

2^{ème} partie la Pratique :

Module 3 : Mettre en service et régler un poste MIG
Module 4 : Réaliser des assemblages

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise sur demande

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques





FORMATIONS SUR MESURE EN CHAUDRONNERIE

CHAUDRONNIER TOLIER PARCOURS SPECIFIQUE Formation – 280 Heures MINIMUM

Objectifs de l'action de formation

Accéder aux compétences métier de tôlier chaudronnier

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans la chaudronnerie
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

De la lecture de plan en passant par la découpe, le pliage, l'assemblage et la finition.

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

FORMATIONS SUR MESURE EN CHAUDRONNERIE

CHAUDRONNIER TUYAUTEUR

PARCOURS SPECIFIQUE

Formation – 300 Heures MINIMUM

Objectifs de l'action de formation

Accéder aux compétences métier de tôlier chaudronnier

Public

Toute personne en recherche d'emploi dans le secteur de la métallurgie et transformation des métaux et/ou qui souhaite développer ses compétences dans le secteur de la métallurgie et principalement dans la chaudronnerie
Avoir un intérêt pour les métiers liés au travail sur métaux et pour le travail en atelier.
Formation accessible au public en situation de handicap.

Pré requis

Niveau CAP BEP avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur de l'industrie.
Maîtrise de la lecture, de sa compréhension, de l'écriture, du calcul arithmétique.

De la lecture de plan en passant par la découpe, les différents assemblages de tuyauteries par soudure avec brides, tés, réductions, etc ... et la finition .

Durée, Lieu et modalités d'organisation de la formation

Sur site CTSU
En entreprise

Evaluation des acquis par un test :

Évaluations des compétences théoriques et pratiques

Centre de formation C.T.S.U

LA FORMATION CONTINUE D'ADULTES



CONTACTEZ
Nous !



Valérie BEAUCOURT



valerie.beaucourt@groupe-beaucourt.fr



06 24 68 41 81

<https://www.groupe-beaucourt.fr/centre-formation-ctsu>

**Nous sommes à votre disposition pour un devis gratuit
et pour toute autre demande de formation !**

Centre de formation C.T.S.U

LA FORMATION CONTINUE D'ADULTES

